

PHANTOM®

SENSOR DE RPM





PHANTOM®, el mejor sistema de monitoreo de condición inalámbrico del mercado. Con el sensor de **RPM**, analiza las revoluciones por minuto de cualquier rotor, turbina o ventilador con increíble precisión.

La señal de los sensores **PHANTOM®** se encuentra encriptada, lo que asegura la confianza y seguridad de tu información.

MEDICIÓN

Código de producto	EPH-S40
Sensor	Sensor de efecto Hall
Velocidad de cambio	600 kRPM
Distancia activa	5 mm a 15 mm
Estatus	Batería, temperatura interna y valor de RPM
Intervalo de recepción de datos	Min: 1 min - Max: 120 min

ALIMENTACIÓN

Tiempo de vida	12,000 mediciones
Fuente de alimentación	3.5 VDC / 1.5 A (2 baterías AA) 5-24 VDC / 1A (fuente de alimentación externa)

CONECTIVIDAD Y SOFTWARE

Protocolo inalámbrico	Bluetooth BLE 5.0
Frecuencia de operación	2.4 GHz
Poder de transmisión	±8 dBm
Rango de fuerza de señal	-90 dBm a -30 dBm
Rango de salida de potencia	-4 dBm a +8 dBm (configurable)
Compatibilidad de dispositivos	iOS y dispositivos Android (WISER®VIBE y PHANTOM®Manager) y PHANTOM® Gateway
Compatibilidad de software	DigivibeMX® 11 versión M30 y PHANTOM® / PHANTOM® Manager y WISER®VIBE
Distancia de operación	100 m línea de vista
Certificado FCC ID	X8WBT840

DIMENSIÓN Y MATERIAL

Dimensiones (h x w)	125 mm x 100 mm x 37 mm
Grado de protección	IP67
Peso	500 gramos
Material	ABS, acero inoxidable

CONDICIONES AMBIENTALES

Temperatura de operación	-40 °C a 80 °C (40 °F a 176 °F)
--------------------------	---------------------------------



MASTERS OF MACHINE HEALTH

TODAS LAS IMÁGENES SON ILUSTRATIVAS. EL PRODUCTO PUEDE VARIAR EN FUNCIÓN
DE LA VERSIÓN Y/O LAS ACTUALIZACIONES REALIZADAS EN LOS DISPOSITIVOS.

© 2026 ERBESSD INSTRUMENTS

S40.FT.20260408